

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 4 月 21 日 (21.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/035098 A1

(51) 国際特許分類: B01D 41/04

県伊丹市行基町 1 丁目 5 番地 株式会社フジコー内
Hyogo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/007083

(22) 国際出願日: 2004 年 5 月 24 日 (24.05.2004)

(74) 代理人: 辻本一義 (TSUJIMOTO, Kazuyoshi); 〒
5420064 大阪府大阪市中央区上汐 2 丁目 6 番 2 0 号
ナイスワンビル 辻本特許事務所 Osaka (JP).

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2003-352123
2003 年 10 月 10 日 (10.10.2003) JP(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
NL, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ホソカ
ワミクロン株式会社 (HOSOKAWA MICRON COR-
PORATION) [JP/JP]; 〒5731132 大阪府枚方市招提田
近 1 丁目 9 番地 Osaka (JP). 株式会社フジコー (FUJI
CORPORATION) [JP/JP]; 〒6648615 兵庫県伊丹市行
基町 1 丁目 5 番地 Hyogo (JP).(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可
能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,
SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーロシア (AM, AZ, BY,
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,
IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,
BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,
TD, TG).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 石井興一 (ISHII,
Kouichi) [JP/JP]; 〒5410048 大阪府大阪市中央区瓦
町 2 丁目 5 番 1 4 号 ホソカワミクロン株式会社内
Osaka (JP). 芦田義昭 (ASHIDA, Yoshiaki) [JP/JP]; 〒
5410048 大阪府大阪市中央区瓦町 2 丁目 5 番 1 4 号
ホソカワミクロン株式会社内 Osaka (JP). 中村英雄
(NAKAMURA, Hideo) [JP/JP]; 〒6648615 兵庫県伊丹
市行基町 1 丁目 5 番地 株式会社フジコー内 Hyogo
(JP). 青木勝治 (AOKI, Katsuji) [JP/JP]; 〒6648615 兵庫添付公開書類:
— 国際調査報告書2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: METHOD OF REGENERATING FILTER FABRIC AND REGENERATED FILTER FABRIC

(54) 発明の名称: 濾布の再生方法、及び再生濾布

(57) Abstract: An inexpensive highly practicable method of regenerating a spent filter fabric, in which a regenerated filter fabric retains the same pressure loss and collection capability characteristics as those of a new one and with the use thereof in no way limited, can be used at high temperature in chemically very poor environment; and an inexpensive regenerated filter fabric obtained by the method. In particular, there is provided a method (1) of regenerating a filter fabric, comprising at least a fibrillation operation of fibrillating a spent filter fabric and a nonwoven fabric forming operation of converting the fibers resulting from the fibrillation operation to a nonwoven fabric. In this method, (2) a dust removing operation of removing any dust adhering to the fibers resulting from the fibrillation operation may be performed prior to the above nonwoven fabric forming operation. Further, in this method of regenerating a filter fabric, it is preferred from the viewpoint of efficient regeneration that (3) the fibrillation operation be performed by passage through an autofibrillation machine.

(57) 要約: 本発明は、再生後も新品濾布と同等の圧力損失及び捕集性を確保しつつ、しかも用途が制限されず高温下或いは化学的に劣悪な環境下においても使用できる、安価で実用性の高い使用済み濾布の再生方法及び、これによる安価な再生濾布を提供することを課題とする。上記課題を解決するために、(1) 本発明の濾布の再生方法は、使用済みの濾布を解繊する解繊処理と、この解繊処理を経た繊維を不織布化する不織布化処理と、を少なくとも含む。(2) 或いは、本発明の前記濾布の再生方法は、解繊処理によって得た繊維に付着した粉塵を分離する粉塵分離処理を、前記不織布化処理の前を含むものとしても良い。(3) 更に、本発明の前記濾布の再生方法は、解繊処理が、自動解繊機を通すことにより行うものであることが、効率的な再生のために望ましい。